



Холодильный агрегат FROST F10 mini

Холодильный агрегат данной серии с прямым приводом компрессора от двигателя автомобиля, предназначен для автоматического поддержания температурного режима при транспортировке скоропортящихся продуктов питания в изотермических кузовах (фургонах). Данная модель холодильного агрегата состоит из двух отдельных частей – конденсатора и испарителя, соединенных между собой гибкими шлангами.

Оборудование собирается из комплектующих ведущих мировых производителей: Danfoss, Castel, Offenwanger, Unicla, Every Control Group).

Конденсатор имеет самонесущий кузов, изготовленный из листовой стали, с использованием порошковой окраски. Кожух выполнен из ударопрочного, усиленного стеклопластика. Конденсатор может быть установлен на крыше или в головной части фургона.

Испаритель плоского типа имеет алюминиевый корпус и ударопрочный стеклопластиковый кожух. Устанавливается под потолком в передней части кузова (фургона).



Технические характеристики:

Наименование	Габаритные размеры (Д x Ш x В)	
Конденсаторный блок	900мм X 510мм X 250мм	
Испарительный блок	710мм X 510мм X 150мм	
Компрессор	5H11	

*При транспортировке холодильное оборудование упаковано в картонную коробку.

Габаритные размеры: 1200мм x 550мм x 500мм, Вес : 70 кг., Объем: 0,33 м³

Наименование	Основные и производные величины	Дополнительное описание
Хладагент R – 134a	1,5 кг	объем может быть другой (в зависимости от комплектации). Уточнять дополнительно у завода изготовителя.
Минимальная t°С в фургоне	+2	при коэффициенте теплопроводности стен фургона не выше 0,4 Вт/м ² °С и t окружающей среды + 30°С.
Объем фургона (м ³)	до 9	
Холодопроизводительность (Вт)	1450	при t + 2°С
Воздухообмен (м ³ /ч)	900	при постоянном давлении 0 мм вод. столба
Продув (м)	4	-
Автоматический и ручной режим оттайки	нет	путем продува испарителя

Данная модель холодильного оборудования по заявке заказчика оснащается модулем SB10 для работы от сети 220В, который монтируется в конденсаторный блок.

Преимуществом холодильно-обогревательного оборудования FROST со стояночной работой, является отсутствие дополнительного навесного оборудования на шасси автомобиля, т. к. стояночная секция монтируется непосредственно в конденсаторном блоке на стадии производства и является законченным изделием два в одном.

